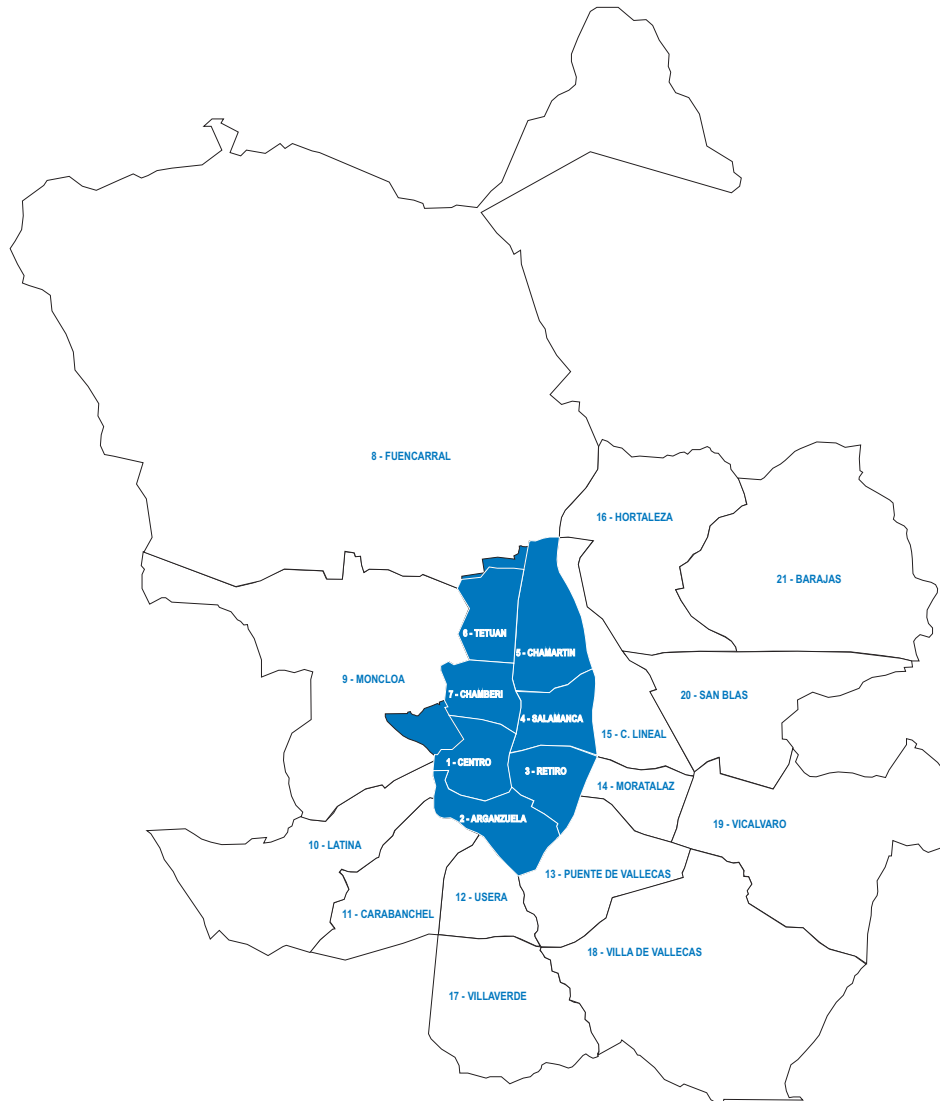


VEHÍCULOS ECOLÓGICOS PARA LA RECOGIDA DE RESIDUOS EN LOS DISTRITOS CENTRALES



★ N° de habitantes: 1.067.520

★ Distritos:

- > Centro
- > Arganzuela
- > Retiro
- > Salamanca
- > Chamartín
- > Tetuán
- > Chamberí
- > Fuencarral (parte)
- > Moncloa (parte)

UNA RECOGIDA AL SERVICIO DE LOS CIUDADANOS

Toneladas anuales recogidas

- Recogida domiciliaria y servicios complementarios: 436.468 Tm.
- Recogida de papel-cartón: 34.037 Tm.
- Recogida de vidrio: 13.356 Tm.
- Recogida de pilas: 38 Tm.

* **Número de operarios: 592**

* **Número de recipientes atendidos diariamente:**

Restos: 107.010
Envases: 27.909
Papel/cartón y vidrio: 3.792

* **Número de servicios: 142**

* **Número de vehículos: 166, todos ellos propulsados por energías limpias**

- Camiones de doble compartimento: 53
- Camiones de caja única: 16
- Camiones de caja única ancho reducido: 26
- Camiones eléctrico-híbridos de ancho reducido: 15
- Vehículos de servicios complementarios: 19
- Camiones con grúa: 22
- Vehículos de inspección bioetanol: 15

* **Duración del contrato: 9 años**

* **Valor del contrato: 447.926.152 €**



NUEVO SERVICIO DE RECOGIDA DE RESIDUOS EN MERCADOS

- * Recogida separada de la fracción porexpan
- * Instalación de maquinas densificadoras de porexpan en mercados con elevada producción

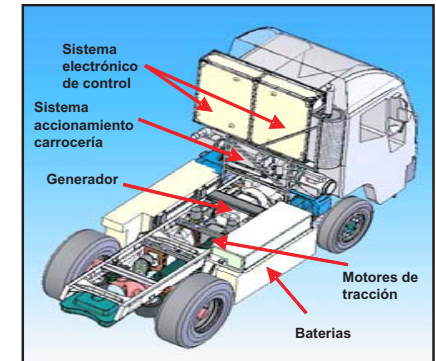
- > Reduce el volumen del residuo
- > Transforma 2,5 m³ de porexpan en 0,05 m³ de residuo
- > Reciclado de un producto de difícil tratamiento en planta
- > Mejora de la biometanización de la fracción resto en vertedero



NUEVO VEHÍCULO ELÉCTRICO-HÍBRIDO

Características técnicas

- * **Peso máximo:** 14.000 - 15.000 kg.
- * **Carga útil aproximada:** 3.500 - 4000 kg.
- * **Capacidad carrocería:** 6 - 7 m³
- * **Dimensiones generales básicas:** Vehículo de 6,5 metros de longitud máxima, 1,85 metros de ancho y 3,20 metros de altura
- * **Motor térmico:** Por necesidades de recuperación de energía: 240 CV y 80 mkg.
- * **Proyecto Eureka 3697:** Participación de empresas de Alemania, Francia, Italia, España, y liderado por FCC.
- * **Vehículo con sistemas de tracción siempre eléctrico:** Recolección de residuos en modo completamente eléctrico y recuperación de energía fuera del itinerario de recolección.



ENERGÍA INSTALADA DISPONIBLE EN BATERIAS:
50 - 60 KWH



“Emisiones cero de gases contaminantes y ruido durante la recogida”

